RATEC GmbH В ПРОЕКТЕ МОДЕРНИЗАЦИИ КРУПНЕЙШЕГО ЮЖНОРОССИЙСКОГО ЗАВОДА ККПД

Имя немецкой фирмы RATEC хорошо известно на российском рынке. Уже несколько лет она успешно внедряет новые системы опалубки на российских заводах сборного железобетона.

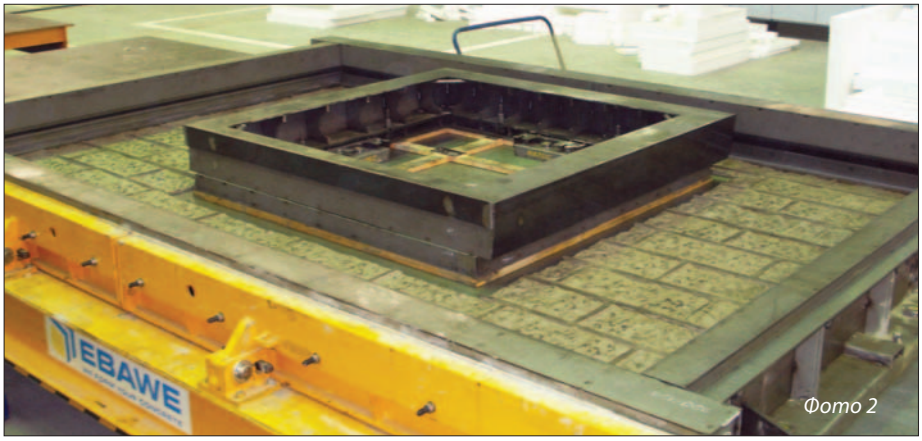

Фото 2

Опалубные системы RATEC — это качественная универсальная опалубка для производства железобетонных изделий. Это фактически конструктор, с помощью которого решаются абсолютно все задачи по производству ЖБИ любой конфигурации и сложности, включая радиальные. При этом решаются проблемы не только по формированию бортоснастки, но и по фиксации закладных деталей, проемообразователей, пустотообразователей. В современных условиях развития строительной

Фото 1

отрасли комплексный подход к делу особенно актуален. Типовые проекты все более отступают под натиском оригинальных и неповторимых застроек. Имея опалубку RATEC, производитель ЖБИ получает возможность:

- принимать разовые индивидуальные заказы — оперативно реагировать на конструкторские изменения в типовых сериях домов;
- начать выпуск новых изделий, востребованных на рынке, которые до этого не производились в силу технических или иных причин.

В середине 2008 г. был осуществлен один из крупнейших проектов по реконструкции предприятия — модернизация завода ЗАО «ККПД» (Ростов-на-Дону), входящего в группу компаний «ИНТЕКО». Участие в этом проекте ярко продемонстрировало возможности компании RATEC решать самые сложные задачи. Установка линии циркуляции паллет и кассетного формования от немецких фирм EBAWE и PROGRESS соответствовала требованиям, предъявляемым к новым производственным мощностям и условиям модернизации производства, только крытая площадь которого составляет 50 тыс. кв. м. Линия циркуляции, состоящая из 55 паллет размером 10,5 х 3,75 м, требовала соответственного оснащения современной опалубкой. Очень высокие требования к проекту, в частности по разнообразию форм и профилей стеновых элементов, делали задачу изготовления опалубных конструкций одной из самых кропотливых и трудных. Необходимо было решить проблему оптимизации опалубных элементов приблизительно для 120 типов стеновых панелей с максимальной выгодой для заказчика, оптимизировать конструкциии, создать их приспособленными для приема разных типов навесов при минимальных трудозатратах на переоснастку.

С этим заданием блестяще справились специалисты RATEC GmbH (Germany). Были разработаны унифицированные металлические борта (фото 1), как для наружных сэндвич-панелей, так и для внутренних стеновых панелей, оконных и дверных проемов. Для унификации типов опалубных элементов конструкцию каждого борта сделали состоящей из базисной, принимающей части системы SAS-MF и навесных профилей, меняющих контур изделия. Данная конструкция бортов также обеспечивает идеальную стыковку поперечных и продольных бортов.

Фото 3

Высокая точность навесных профилей, базисных металлоформ, конструкционная продуманность позволили успешно решить поставленную задачу оптимизации большого ассортимента опалубных элементов, создать своеобразный легкосборный ультрасовременный конструктор. Оригинальная конструкция была предложена также для оконных и дверных проемов (фото 2). Она состоит из нижнего и верхнего элементов, соединяемых между собой винтами. Это позволяет производить поэтапную беспроблемную распалубку и удовлетворять требования к производительности труда и качеству продукции. Фиксация бортов и проемообразователей , как и в любой опалубной системе RATEC, осуществляется с помощью интегрированных магнитов, рассчитанных на виброуплотнение.

Конструкция опалубных бортов RATEC также предусматривает использование декоративных матриц для фасадных элементов (фото 2, 3).

Участие немецкой фирмы RATEC GmbH в модернизации производства на ЗАО «ККПД» в очередной раз подтвердило ее неограниченные возможности в решении комплексных задач по созданию опалубных систем любой сложности.

Ваши задачи нам по плечу!

RATEC
WWW.RATEC.ORG

RATEC GmbH 68766 Hockenheim/Germany
Тел.: 8-10-49-6205-940715
Факс: 8-10-49-6205-940720
E-mail: nmaurer@ratec.org

ООО «РАТЕК»
Россия, Санкт-Петербург
Тел. (812) 702-38-41
Тел./факс (812) 702-38-74
E-mail: ratec.rus@mail.ru
www.ratec.org

- немецкая фирма RATEC -
это быстрозаменяемая опалубочная система на основе мощных магнитов для производства железобетонных изделий

Наши достижения используют во всем мире!

Чтобы быстро и точно зафиксировать нашу магнитную оснастку – необходимо просто нажать автоматическую кнопку магнита. Вы будете освобождены от необходимости энергоемкой сварки бортов, закладных и пустотообразующих к поддону, тем самым многократно экономя время, и, даже получая удовольствие от работы! Система RATEC предоставляет неограниченные возможности для получения изделий любой формы. Наша техника быстро окупается, убедитесь в этом, позвонив нам – наши специалисты к вашим услугам!

RATEC GmbH 68766 Hockenheim/Germany
Tel: 8-10-49-6205-940715
Факс: 8-10-49-6205-940720
nmaurer@ratec.org www.ratec.org

RATEC
Meet the better ideas!

ООО RATEC
196084 Санкт-Петербург
Телефон: +7-812-7023841
Факс: +7-812-7023874
Эл.адрес: ratec.rus@mail.ru

10-я Международная выставка
«Строительная Техника и Технологии'2009»

2 – 6 июня 2009 года Москва. МВЦ «Крокус Экспо»

Закажите БЕСПЛАТНЫЙ пригласительный билет на сайте выставки www.mediaglobe.ru

Организатор: MEDIA GLOBE
При поддержке:
Генеральный информационный спонсор: CTT
Информационные спонсоры:

СПЕЦИАЛИСТЫ ЗНАЮТ: CTT – ВЫСТАВКА №1 В МИРЕ!*

CTT – крупнейшая в мире ежегодная выставка строительной техники и оборудования

- Ведущие мировые и отечественные производители
- Тысячи единиц строительной техники на площади более 120 000 м2*

*по статистике CTT'2008

Тел.: +7 (495) 961-2262
E-mail: ctt@mediaglobe.ru
www.mediaglobe.ru