

РЕМОНТОИЗОЛИРУЮЩИЕ ВОЗМОЖНОСТИ АНТИКОРРОЗИОННЫХ СИСТЕМ «АБРИС®»

При выборе защитного покрытия для изоляции стальных трубопроводов, емкостей, резервуаров подземной прокладки одной из важнейших оценочных характеристик является требование к подготовке поверхности.

В жизни, правда, довольно часто встают проблемы ремонта, частичной замены существующей изоляции довольно-таки серьезных площадей. Например, заглубленная емкость может из-за различных внешних факторов (локального подхода агрессивных сред к участкам изоляции, локальных механических воздействий из-за вибрации от транспорта и т. д.) иметь площадь «поражения» изоляции до 1000 м². В таком плане не всегда есть практическая возможность обеспечить степень подготовки поверхности до степени №4 по ВСН 008-88 и, тем более, очистки до степени SA 2 1/2 по ISO 8501-1. Одним из интересных вариантов решения этой задачи является использование пластозластичных систем. Решающим фактором при этом будет совместимость старого покрытия, частично остающегося на поверхности, с новой изолирующей системой.

Основой антикоррозионных систем, используемых в конце прошлого века, были резинобитумные смеси. Из предлагаемых в настоящее время антикоррозионных защит совместимы с ними битумные материалы и герметик «Абрис®». Материалы на основе эпоксидов и полиуретанов ведут себя в контакте с резинобитумными смесями нестабильно.

Исходя из вышесказанного, наиболее приемлемо применение конструкции «Абрис®», т. к. систему не надо предварительно разогревать до пластичного состояния. Практика показывает, что применение защитного покрытия толщиной до 4 мм (что соответствует и требованиям ГОСТ 9.602.2005) вполне достаточно для качественного ремонта и реконструкции старых антикоррозионных систем (рис. 2).

На практике пришлось столкнуться с таким случаем, когда на поверхности вертикально стоящих труб были нанесены: сначала резинобитумная изоляция (потом частично очищенная), а затем эпокси-



дидная композиция (которая растрескалась в местах нанесения ее на остатки резинобитумного покрытия). Затраты на очистку до соответствующей степени были не соизмеримо высоки, да и технически это было невозможно. Существовало два конструктивно-однотипных решения. Первое: изготовление опалубки и бетонирование специальным бетоном; второе: применение герметика «Абрис®». На трубу (рис. 1) надевался кожух из оцинкованной стали, а зазор шириной до 20 мм был заполнен мастикой «Абрис®» с соответствующей пене-трацией 300 ед. (состояние вязкотекучей жидкости). Испытания показали, что данная конструкция более технологична, чем применение бетона.

Возможности пластозластичной системы «Абрис®» далеко не исчерпываются приведенным примером и могут быть важным аргументом в пользу правильного решения той или иной сложной задачи.

О материалах, выпускаемых ООО «ЗГМ», более подробную информацию можно получить на сайте www.zgm.ru.

Г. А. САВЧЕНКОВА, директор ООО «ЗГМ»,
В. П. САВЧЕНКОВ, первый заместитель директора,
главный специалист ООО «ЗГМ»

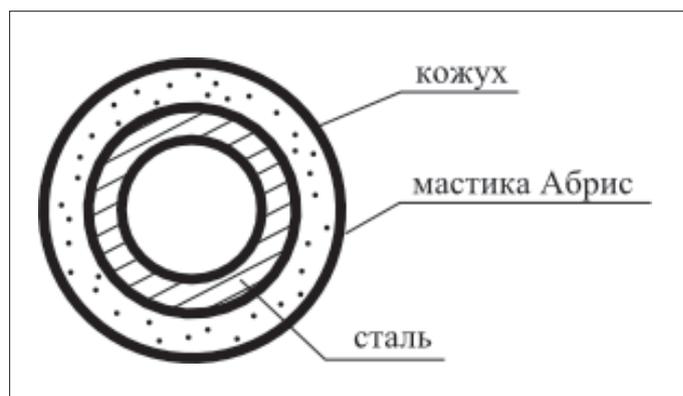


Рис. 1. Схема ремонта

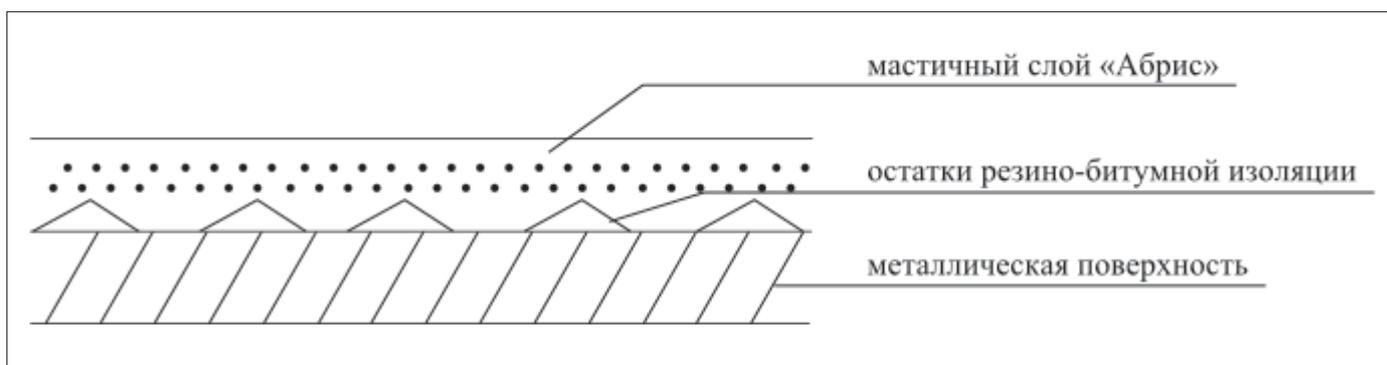


Рис. 2. Схема ремонта