

«СЕВЕРНАЯ КОМПАНИЯ»: ПРОИЗВОДСТВО СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ В НОГУ СО ВРЕМЕНЕМ

РЕЦИКЛИНГ БЕТОННЫХ ОТХОДОВ ОТ ВІВКО®

Вопросы охраны окружающей среды и рационального природопользования — дамоклов меч всего человечества. Только за последние годы в России накоплено около 80 млрд т отходов, большую часть которых составляют промышленные отходы, в т. ч. легкие и тяжелые бетоны.

Сложившиеся условия бетонного производства требуют незамедлительных действий в области утилизации и переработки отходов. На государственном уровне отношения производителей и окружающей среды призваны регулировать Федеральный закон №309 и Постановление Правительства РФ № 53 от 27 января 2009 г. Последняя редакция Федерального закона «Об охране окружающей среды» от 30 декабря 2008 г. значительно ужесточает меры наказания за несоблюдение экологических и санитарно-эпидемиологических требований при обращении с отходами производства и потребления или иными опасными веществами (ст. 44, п. 8.2) и предусматривает наложение штрафа на юридических лиц от 100 до 250 тыс. руб.

Потенциальный штраф и административное приостановление деятельности на срок до трех месяцев заставляет руководителей многих заводов задуматься и начать поиск решения проблемы. Эф-

фективный и экономически обоснованный подход к данному вопросу — установка качественной системы рециклинга для повторного использования отходов, полученных при производстве товарного бетона и бетонных изделий на заводах ЖБИ, ЖБК, ДСК.

Системы утилизации и переработки бетонных отходов, производимые компанией ВІВКО® (Германия), поставляются и обслуживаются под одноименной торговой маркой. На данный момент насчитывается более 1 250 эксплуатируемых рециклинговых установок ВІВКО® по всему миру: в Германии, Франции, Норвегии, Дании, Швеции, Болгарии, США, Беларуси, Украине, Казахстане. В России на нескольких десятках предприятий тоже уже работают такие установки.

Благодаря использованию этих комплексных систем на предприятиях по производству бетонных изделий и, в частности, товарного бетона происходит экономия затрат на производственные нужды до 15%, за счет использования замкнутого цикла воды,



отсутствия налога на свалки, повторного использования промытого материала.

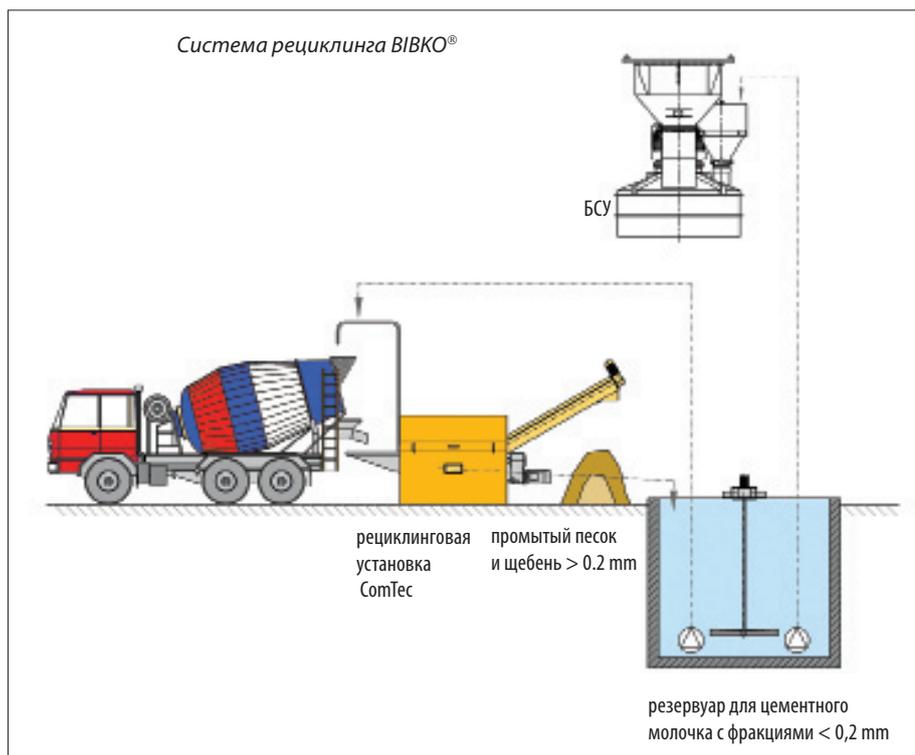
Модельный ряд ВІВКО представлен установками двух типов — ComTec и RVS — различной производительности. В установках ВІВКО в процессе промывки материала фактически происходит отделение мелких частиц (<0,2 мм!!!), связанных с водой, от более крупных (песка и различных фракций), что предотвращает затвердевание извлеченного материала. Промытый материал собирается в специальный контейнер и может использоваться для приготовления бетона, а полученная вода с частицами <0,2 мм подается в водный бак, где с помощью мешалки они подерживаются во взвешенном состоянии, что препятствует накоплению и затвердеванию цементного молочка.

Следующей ступенью процесса является подача сточных вод в очистительный конус, где под действием силы притяжения происходит скапливание мельчайших частиц и образование шлама. В конусе шлам удерживается до определенного состояния и передается в шламобункер. Уровень очищенной воды в башне повышается, и через переливное отверстие она попадает в промежуточный бункер, откуда может быть использована снова в бетонном производстве для промывки БСУ, автомиксеров, бетононаздатчиков и т. д.

Задача.

У предприятия, производящего товарный бетон, имеется парк автомиксеров в количестве 10 шт. Возврат бетона при промывке одного миксера составляет в среднем 0,3 куб. м. Количество рабочих дней в 2010 г. составляет 249, стоимость 1 куб. м бетона — 2 200 руб.

Рассчитайте общую экономию при возврате инертных материалов в производство



и примерный срок окупаемости установки ВІВКО для предприятия, если ее начальная стоимость составляет 40 000 евро, а расходы на эксплуатацию — не более 2%.

Решение.

1) $0,3 \cdot 10 \cdot 249 \cdot 2\,200 = 1\,643\,400$ руб. (~ 40 100 евро) — общая экономия;

2) $40\,100 \cdot 0,98 = 39\,298$ евро;

3) $40\,000 : 39\,298 \sim 1$ год — окупаемость установки (без учета экономии на экологических штрафах).

Домашнее задание: рассчитать эти же параметры для вашего предприятия с учетом количества автомиксеров, рейсов, совершаемых ими в день, и средней стоимости бетона в вашем регионе.

Опыт использования ВІВКО® на заводе ВЕТОН ВЕРК (г. Воронеж).

Рассказывает директор по развитию завода А. И. Ветров:

— На нашем предприятии возник интерес к рециклингу бетона, т. к. мы считаем себя сторонниками экологически чистых технологий производства. В 2009 г. мы установили у себя на предприятии систему ВІВКО®, и на данный момент эффект от ее эксплуатации уже ощутил — у нас сократился расход строительных материалов. Загрузка данного оборудования достигает 30 АБС за смену.

Из особенностей использования я бы отметил отсутствие необходимости в постоянном техническом обслуживании системы. Но самое главное — у нас отпала проблема утилизации отходов производства и их складирования на территории завода и прилегающей округи, в связи с чем имеющиеся вопросы со службами экононадзора снялись сами собой. Наши ожидания оправдались, и в ближайшее время мы планируем приобрести вторую установку.

КОВШИ МВ: РЕЦИКЛИНГ И НЕ ТОЛЬКО

Задыхаясь от гор строительного мусора, не многие руководители предприятий стройиндустрии и строительных компаний способны сегодня увидеть их золотое основание. А ведь изменив свое традиционное отношение к мусору, можно практически сразу получить стабильный дополнительный источник дохода прямо на рабочей площадке. Для этого можно воспользоваться разработками компании MB S.p.A (Италия), дилером которой является ООО «Северная компания». Навесные дробильные щековые ковши МВ без особого труда справляются с отходами, получая на выходе измельченный сыпучий материал фракцией от 15 до 55 мм, дальнейшее применение которого весьма разнообразно: строительство автотрасс и железных дорог, закладка фундаментов и т. д.

Если обратиться к особенностям данного оборудования, то стоит отметить,



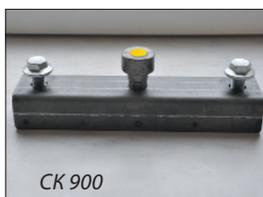
что при дроблении ЖБК производитель предлагает специальное техническое решение на основе электромагнита (деферизатора). Благодаря наличию этой детали оператор экскаватора может, не выходя из кабины, производить сортировку, отделяя металлические части от бетона. При сносе строений дробильный ковш МВ способен заменить несколько единиц спецтехники, измельчая, сортируя и загружая материал.

Традиционно также применение данного навесного оборудования на карьерных и горных разработках, при земельных работах и благоустройстве территорий. Линейка ковшей представлена в диапазоне от 0,6 до 2 куб. м, что позволяет устанавливать оборудование на любой тип экскаватора весом от 8 т. Устойчивость деталей к износу, эффективная работа с твердыми и абразивными материалами и, конечно же, экономические преимущества данной техники открывают для рачительных хозяев предприятий и стройплощадок хорошие перспективы ее применения.

Откройте эти перспективы для себя!

СИСТЕМЫ ОПАЛУБКИ СК ДЛЯ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

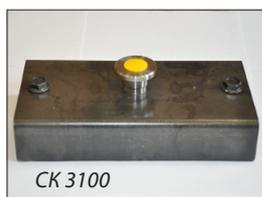
Быстро заменяемые опалубочные системы для производства железобетонных изделий уже достаточно активно применяются российскими заводами. Используя данное оборудование на производстве как конструктор, предприятие способно выпускать ЖБИ любой конфигурации и сложности



СК 900



СК 2100



СК 3100

(в т. ч. радиальные). При этом снимаются задачи по точной фиксации закладных деталей, пусто- и проемообразователей. Также к преимуществам фиксации опалубки на поддоне с помощью магнитов СК можно отнести значительное сокращение затрат рабочего времени (до 70%!) на установку опалубки и отсутствие сварочных работ. Опалубочную систему СК российско-финского производства отличают высокое качество исполнения (мощные магниты + магнитные боксы, созданные из высоколегированной стали) и доступность по цене для российских предприятий, что немаловажно в современных условиях экономического спада. Применение опалубки СК через некоторое время обернется существенной экономией для вашего предприятия, повысив при этом его конкурентоспособность.

Воспользуйтесь этими преимуществами!

+ ДОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ И ЗАПЧАСТЕЙ

Доставка и таможенное оформление оборудования и запчастей нередко становятся головной болью для многих предприятий. Даже успешно эксплуатируемое оборудование зарубежной компании со временем требует замены расходных деталей. И здесь во главу угла ставятся сроки поставки необходимых узлов, т. к. остановка действующего производства влечет большие экономические потери.

Заводы и предприятия, пытающиеся напрямую и самостоятельно решить данный вопрос, зачастую попадают в ловушки времени и необоснованных таможенных расходов.

Наиболее рациональный путь — обратиться к профессионалу. «Северная компания» работает на рынке логистических услуг (включая таможенное оформление) уже более десяти лет и поставляет на российские предприятия оборудование и запчасти более чем 15-ти зарубежных компаний.

Коллектив профессионалов готов рассмотреть заявку на поставку оборудования для вашего производства и гарантирует снижение ваших расходов (по сравнению с контрактом завода) на 10–20% от стоимости поставляемого оборудования.

Воспользуйтесь этими преимуществами!

www.nordcompany.com



Дополнительную информацию о «Северной компании» смотрите на 1-й обложке