

# РЕШЕТЧАТЫЕ НАСТИЛЫ: ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРАКТИКА ПРИМЕНЕНИЯ



Сегодня в различных областях строительства активно используется решетчатый настил. Высокое качество и надежные эксплуатационные характеристики позволяют широко применять его в самых разных сферах — от промышленности и городского строительства до архитектуры и дизайна. Мы планируем публикацию серии статей о различных марках решетчатых настилов. Первый материал из этой серии посвящен свойствам и областям применения решетчатого сварного настила SP.

SP — это начальные буквы полного названия настила на немецком языке: Schweiss pressrosten. Решетчатый сварной настил SP — конструктивный элемент, используемый для устройства проходных мостков, площадок техобслуживания, стальных конструкций любого назначения в промышленном и гражданском строительстве. SP демонстрирует отличные физико-механические свойства, позволяющие использовать его в тех случаях, когда аналогичные изделия не в состоянии обеспечить должную надежность и безопасность конструкции. Сварной решетчатый настил SP очень устойчив к неблагоприятным погодным факторам и физическим воздействиям, что делает его универсальным в применении как внутри помещений, так и на открытых площадках.

**Для справки.** Первая в мире линия по производству сварного решетчатого настила SP была создана в 1949 г. в США. В 1950 г. фирмой New Coug в Великобритании была запущена аналогичная линия по изготовлению сварного настила SP. Практически одновременно, в 1949 г., немецкая компания Lichtgitter GmbH запустила собственную линию по производству сварного решетчатого настила в промышленном режиме. В 1964 г. еще один крупный производитель решетчатых настилов — фирма STACO GmbH — ввела в действие свою линию.

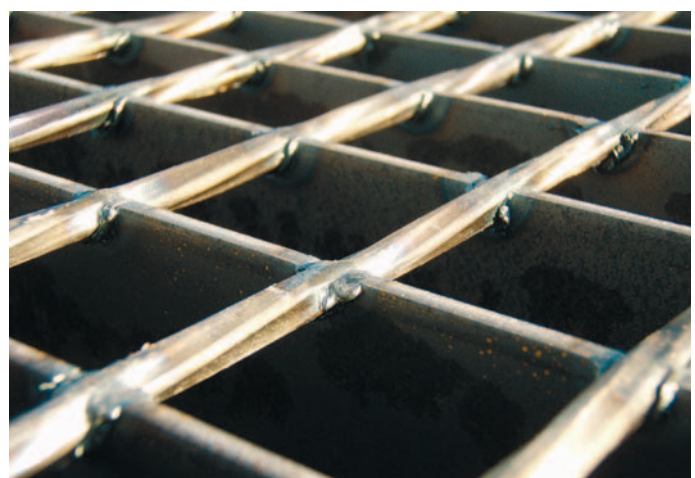
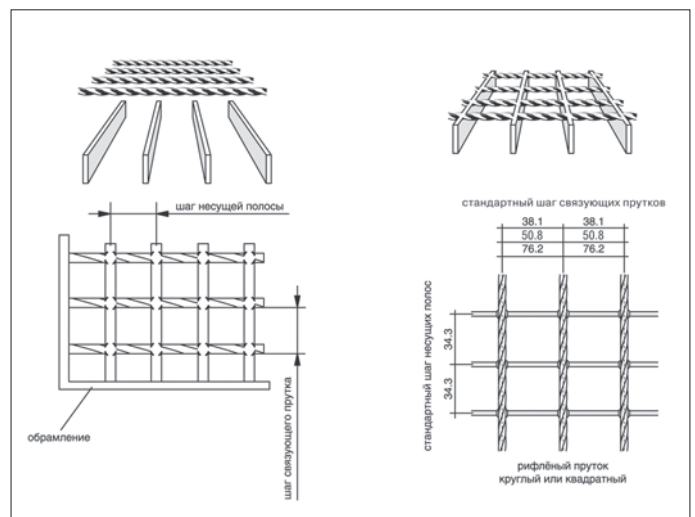
На территории бывшего Советского Союза в 70-х гг. прошлого века совместными разработками Всесоюзного института сварочного производства (Киев) и Института сварки России (Ленинград) были спроектированы и запущены в штатном режиме две линии (в Батайске и Магнитогорске) по производству сварного настила типа «ВИСП», являющегося аналогом SP. В 90-х гг. обе линии были разрушены.

Решетчатый сварной настил SP изготавливается из стали, свариваемой без ограничений, и производится методом сварки несущих полос и связующих прутков.

В настоящее время сварной настил производится по СТО 23083253-002-2008 или DIN 24537 и другим техническим нормативам.



Максимальные габариты при изготовлении: 6 100 x 1 000 мм (6 100 мм — размер несущей полосы, а 1 000 мм — размер связующего прутка).

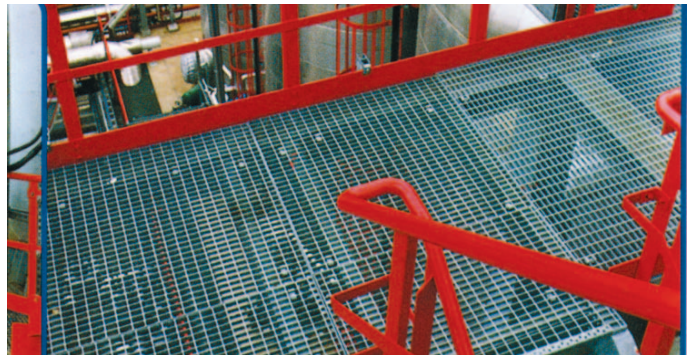
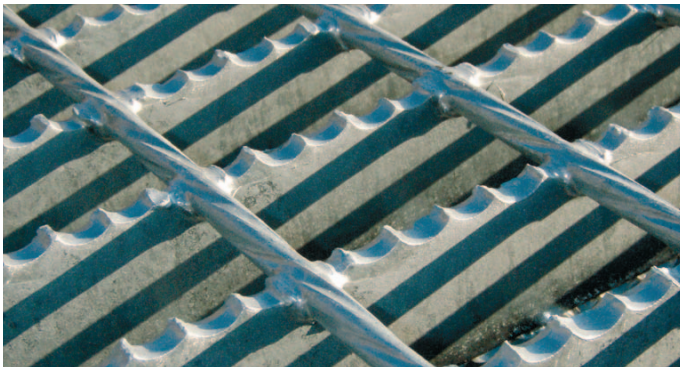


В качестве несущего элемента при производстве настила применяется резаная полоса из рулонной стали. Также для производства используется связующий пруток в виде витого квадрата или круглого сечения. Для обеспечения степени противоскольжения по DIN 51130 пруток круглого сечения должен иметь рифление по всей длине. Несущим элементом сварного настила является толь-

ко полоса. Связующий пруток фиксирует положение полос и нагрузку не несет.

Для условий, где имеется повышенная опасность скольжения (из-за снега, льда, смазок и влаги), сварной решетчатый настил, по согласованию с заказчиком, может быть выполнен с зубьями противоскольжения, которые будут расположены по всей длине несущей полосы и иметь различную форму (по согласованию при заказе).

#### Некоторые виды зубьев противоскольжения



Благодаря своим уникальным эксплуатационным характеристикам сварной решетчатый настил SP имеет отличные перспективы использования на самых разных объектах Российской Федерации: при создании промышленных платформ и трапов, в конструкциях буровых нефтяных вышек и складских терминалов, а также при строительстве объектов энергетической отрасли и т. д.

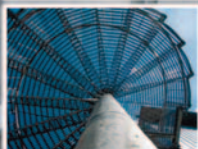
*Продолжение следует*

*С. А. КЛЮШИН, к.т.н.*



#### ПРОИЗВОДИМ И ПОСТАВЛЯЕМ

- Сварной решетчатый настил SP по СТО 23083253-002-2008
- Прессованный решетчатый настил P по СТО 23083253-003-2008
- Просечно-вытяжные листы и сетки по СТО 23083253-001-2007 (ТУ5262-001-23083253-96)
- Просечно-профилированный настил ППН
- Настил из стеклопластика GFK
- Лестничные ступени
- Перфорированный лист
- Прямые и винтовые лестницы



Предприятие имеет сертификаты соответствия качеству DNV ISO9001:2008  
Продукция сертифицирована в системе сертификации ГОСТ Р (Санкт-Петербург, Россия)  
и в системе добровольной сертификации в строительстве в Российской Федерации.



info@zaosolid.ru  
www.solid-spb.ru  
www.solid-msk.ru

196650, Санкт-Петербург, Колпино,  
ул. Финляндская, дом 24, литер Б, офис 18  
Тел./факс (812) 336-9090 (многоканальный)  
Тел./факс (812) 336-0990

Предприятие имеет склад готовой продукции в Москве  
Тел. (495) 788-4942