

СОВРЕМЕННОЕ МОБИЛЬНОЕ ПРОФИЛИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Мобильное профилировочное оборудование «Мобипроф» производства ООО «Центроснабрезерв» включает в себя станки для раскроя листового и рулонного металла, разматыватели рулона, кровельные станки для производства фальцевой кровли, компактные профилировочные станы для производства строительных С-, П-, Ω-, Z-, Т-, L-профилей, профилей систем гипсокартона.

РАСКРОЙ МЕТАЛЛА

Для раскроя металла используются станки продольной резки (дисковые ножницы). При работе на стройплощадке удобен механический станок «Мобипроф» СПР-1250/3-Р с ручным приводом. Для раскроя больших объемов металла, в том числе из рулона, применяется электромеханический станок «Мобипроф» СПР-1250/5-А с электроприводом в сочетании с разматывателем рулона. В стандартной комплектации станок оснащается дисковым ножом поперечной резки.

Механический станок для резки металла СПР-1250/3-Р:

- толщина реза — до 0,8 мм,
- макс. ширина полосы — 1 250 мм,
- количество пар ножей — 3,
- масса — 52 кг.



Электромеханический станок для резки металла СПР-1250/5-А:

- толщина реза — до 1,5 мм,
- ширина полосы — 1 250 мм,
- количество пар ножей — до 15,
- масса — 250 кг,
- электрическая мощность — 0,55 кВт.



ПРОИЗВОДСТВО ФАЛЬЦЕВОЙ КРОВЛИ

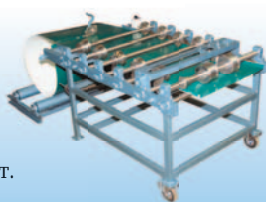
На кровельных станках «Мобипроф» производится фальцевая кровля двух видов: с двойным стоячим фальцем и самозащелкивающимся фальцем. Станки мобильны и позволяют организовать производство непосредственно на стройплощадке.

Возможность проката кровельных картин любой длины избавляет фальцевую кровлю от поперечных швов, повышая надежность и улучшая внешний вид кровли. Фальцевая кровля на станках «Мобипроф» может быть изготовлена из оцинкованной стали (в том числе с полимерным покрытием), меди, алюминия, цинка.

Оптимизированная конструкция профилировочных роликов обеспечивает высокое качество получаемых изделий.

Компактный кровельный станок СФП-700:

- высота фальца — 25 мм,
- производительность — 5 м/мин.,
- ширина полосы — 250 – 700 мм,
- толщина металла — до 0,7 мм,
- масса — 140 кг,
- электрическая мощность — 0,75 кВт.



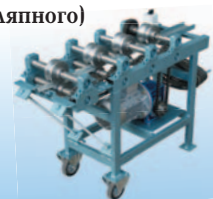
Станок поставляется в комплекте с разматывателем рулона, дополнительно оснащается дисковым ножом поперечной резки, комплектами роликов для формирования ребер жесткости «трапеция» или «полукруг».

ПРОИЗВОДСТВО СТРОИТЕЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ

Станки «Мобипроф» серий СПС, СПП и СПО предназначены для производства С-, П-, Т-, L-, Ω-профилей из оцинкованной стали толщиной до 2 мм. Профили используются в строительстве в качестве кровельной обрешетки, ограждающих конструкций, балок, перекрытий, стропильной системы и фасадных подконструкций. Станки изготавливаются в соответствии с техническим заданием клиента. Профили могут иметь дополнительные ребра жесткости и другие нестандартные элементы. Оборудование может быть укомплектовано ручной или фасонной гильотиной.

Станок для производства Ω-профиля (шляпного) СПО-15:

- производительность — 10 м/мин.,
- толщина металла — до 1,5 мм,
- масса — 250 кг,
- электрическая мощность — 1,5 кВт.



Станок для производства С-профиля СПС-15 в комплекте с ручной гильотиной:

- производительность — 10 м/мин.,
- толщина металла — до 1,5 мм,
- масса — 350 кг,
- электрическая мощность — 2,2 кВт.



ПРОИЗВОДСТВО ПРОФИЛЕЙ «КНАУФ»

Станок «Мобипроф» ГК разработан для производства профилей систем гипсокартона (профилей «Кнауф»). Станок производит два вида профиля: профиль потолочный ПП 60x27 и профиль потолочный направляющий ППН 28x27. Изделия производятся из оцинкованной стали толщиной 0,35 – 0,6 мм, могут иметь любую длину. Высокое качество продукции обеспечивается надежной конструкцией станка и наличием калибровочных клетей для тонкой настройки.

Станок «Мобипроф» ГК для производства профилей «Кнауф»:

- производительность — 10 м/мин.,
- толщина металла — 0,35 – 0,6 мм,
- виды профилей — ПП 60x27, ППН 28x27,
- масса — 500 кг,
- электрическая мощность — 2,2 кВт.



ПРЕИМУЩЕСТВА ОБОРУДОВАНИЯ «МОБИПРОФ»

Все станки «Мобипроф» проходят испытания и эксплуатируются на собственных строительных объектах компании «Центроснабрезерв» уже более 17 лет. При создании новых станков учитывается как собственный опыт работы, так и информация, получаемая от строительных фирм-клиентов. В компании постоянно ведется работа по модернизации производимого оборудования на основании новейших данных об эксплуатации и в соответствии с новыми строительными нормами.

Дополнительную информацию о компании «Центроснабрезерв» смотрите на 1-й обложке.



Центральный офис в Москве:
115054 Москва, ул. Дубининская, 69
Тел./факс: (495) 225-4110, 518-6056
E-mail: info@mobiaprof.ru
www.mobiaprof.ru