

НА «ЮЖКАБЕЛЕ» ПОСТРОЕН НОВЫЙ ЦЕХ



Харьковский завод «Южкabelь» — один из лидеров по изготовлению кабельно-проводниковой продукции среди отраслевых предприятий СНГ. Торговая марка «Южкabelь» известна на рынке уже более 65 лет. Старые производства и технологии остались историей. Сегодня «Южкabelь» имеет современное производство, оснащенное импортным оборудованием, изготовленным ведущими фирмами в данной отрасли. На протяжении последних десяти лет здесь осуществляется планомерное техническое перевооружение — ежегодно вводятся в эксплуатацию новые производства, разрабатываются и осваиваются передовые технологии.

Коллектив кабельщиков решает не свои узкокорпоративные интересы, а общегосударственные, благодаря чему Украина становится в один ряд со странами, способными изготавливать высокотехнологичную, современную кабельно-проводниковую продукцию. Генеральный директор завода кандидат технических наук В. М. Золотарев, главный инженер кандидат экономических наук В. П. Карпушенко и ведущие специалисты компании кандидаты технических наук Ю. А. Антонец, Л. Г. Василец и А. Ф. Кривенко удостоены в 2007 г. Государственной премии Украины в области науки и техники за разработку и внедрение в серийное производство отечественной высоковольтной кабельно-проводниковой продукции на напряжение до 110 кВ, обеспечивающей повышение надежности и безопасности систем электроснабжения.

О возросшем спросе на такую продукцию свидетельствует мировая практика использования в градостроительстве силовых кабелей на напряжение 110, 150, 220, 330 кВ.

Дело в том, что в последние годы в странах Западной Европы, Азии и Север-

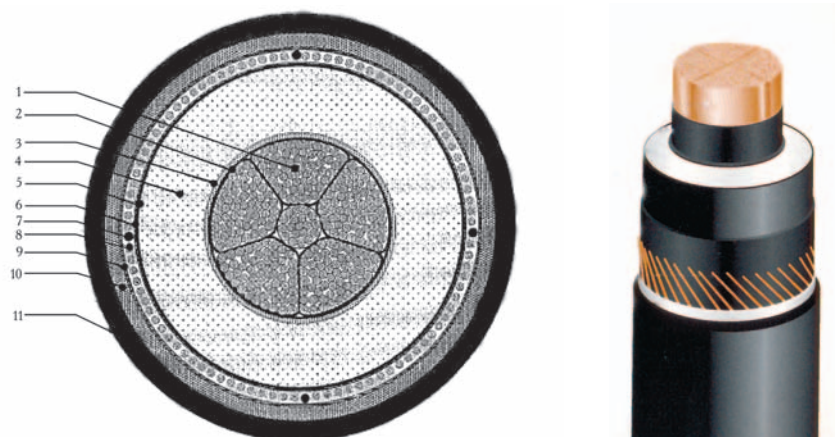
ной Америки рядом с высоковольтными воздушными линиями электропередачи (ЛЭП), которые тянутся вдоль прекрасных парков и жилых микрорайонов, прокладываются современные кабельные трассы под землей.

Таким образом, воздушные ЛЭП постепенно исчезают из городских ландшафтов. Но зачастую современные требования безопасности и чистоты окружающей среды вступают в противоречие с экономической целесообразностью самого сооружения. Эффективность высвобождения территорий, занимаемых воздушными ЛЭП, путем их замены силовыми кабельными линиями не бесспорна. Но она целесообразна, поскольку освобождает дополнительные площади для строительства. Таким путем идут в Москве, Санкт-Петербурге и Киеве, где земля стоит очень дорого, к тому же дефицитна.

Подобное разумное решение продиктовано самой жизнью. Огромные площади отчужденной земли по обе стороны ЛЭП от крайних проводов на расстоянии 25, а то и 40 метров, как правило, зарастают травой и застраиваются несанкционированными гаражами и сараями. Между тем за эту землю электроэнергетические компании платят в местные бюджеты из года в год огромные налоги, что, естественно, входит в себестоимость электроэнергии.

А еще необходимо учитывать затраты на периодическую покраску металлоконструкций. На выполнение этих работ у энергетиков часто нет денег и техники. Как нет их и на расчистку просек, хотя по лесам в странах СНГ проходит десятки тысяч километров ЛЭП. Общая площадь просек, которые требуют постоянной расчистки, огромна.

Силовой кабель с изоляцией из сшитого полиэтилена на напряжение 330 кВ



Кабель в разрезе:

1 — медная токопроводящая жила, состоящая из отдельных многопроволочных сегментов с продольной герметизацией; 2 — обмотка из полупроводящей ленты; 3 — экран по жиле из полупроводящего вулканизирующегося полиэтилена; 4 — изоляция из вулканизирующегося полиэтилена; 5 — экран по изоляции из полупроводящего вулканизирующегося полиэтилена; 6 — обмотка из полупроводящей водонабухающей ленты; 7 — экран из медных проволок и медных лент со встроенным волоконно-оптическим модулем; 8 — обмотка из полупроводящей водонабухающей ленты; 9 — герметизирующая оболочка из алюмополимерной ленты; 10 — наружная оболочка; 11 — покрытие из полупроводящего материала.

Никто не подсчитывал, какая именно сумма необходима для расчистки всех просек и текущего ремонта всех ЛЭП. В том, что она весьма значительна, сомнений нет.

Большая часть этих линий электропередачи построена еще в 50–60-е гг. прошлого столетия на металлических и частично на железобетонных опорах и за 40–50 лет практически полностью исчерпала свой эксплуатационный ресурс. Выходят из строя металлические опоры, провода, грозозащитный трос, соединяющая арматура, на железобетонных опорах и фундаментах разрушается бетон, а на изоляторах — стекло и фарфор.

Причиной тому — как время, так и резкое ухудшение состояния нашей окружающей среды, особенно в районах размещения химических и металлургических предприятий. Как следствие — такое плачевное состояние ЛЭП нередко приводит к аварийным отключениям сетей.

Поэтому требуется их срочная реконструкция. Кроме того, необходимо учитывать, что затраты на замену или новую прокладку кабеля окупаются в течение 5–6 лет. И в основном за счет того, что в дальнейшем приходится ежегодно платить значительно меньший налог на землю, отпадет надобность в обслуживании и ремонте воздушных линий, в чистке просек и т. д. Замена наземных линий электропередачи на кабельные — вопрос не только освобождения земли, но и часть политики местных властей по модернизации электрического хозяйства населенных пунктов. Например, можно при прокладке кабеля менять существующие подстанции на более мощные, изменять их количество и место расположения, что, безусловно, улучшает надежность электроснабжения рядового потребителя.

Подземному кабелю не страшно обледенение и сильный ветер. Он удобен в эксплуатации и надежен. Потери электроэнергии в силовом кабеле значительно меньше, чем



Система для испытания кабелей

в неизолированных проводах при их прокладке по воздуху. В последнем случае потери возрастают с увеличением расстояния и влажности воздуха. К тому же в воздушной среде провода окисляются, что также приводит к уменьшению их полезного сечения и увеличению потерь.

Сегодня на заводе «Южкabelь» реализуется инвестиционный проект по освоению технологии изготовления силовых кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена на напряжение от 10 до 330 кВ включительно. Это первый среди осуществляемых в настоящее время в странах СНГ проектов, предусматривающий выпуск кабелей такого класса напряжений. Те производства, которые сегодня вводятся в эксплуатацию на других кабельных заводах ассоциации «Электрокабель», ограничиваются выпуском кабелей на напряжение до 220 кВ. Новый цех на заводе «Южкabelь» будет более высокой ступенью в освоении производства такой наукоемкой и высокотехнологичной продукции.

В проекте предусмотрен комплексный подход к организации технологического цикла, начиная от процесса волочения проволоки и заканчивая испытанием готовой продукции.


В рамках данного проекта уже смонтировано семь единиц технологического оборудования и система для тестирования ка-

белей, позволяющая обеспечивать максимальную величину испытательного напряжения, равную 500 кВ.

«Конструкции кабелей на напряжение до 330 кВ включительно созданы с учетом особенностей режимов работы энергосистемы и температурно-климатических условий стран СНГ, — говорит генеральный директор завода «Южкabelь» В. М. Золотарев. — Предприятие имеет большой опыт выпуска кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена и способно успешно участвовать в реализации общегосударственных программ модернизации энергосистем стран на постсоветском пространстве. Естественно, при условии восприятия всеми заинтересованными сторонами значимости вопроса для будущего развития всей энергетики».

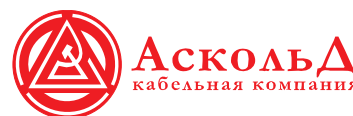
Ввод в эксплуатацию нового производства планируется в конце марта 2009 г.

В Северо-Западном регионе продукцию завода «Южкabelь» более 15 лет представляет кабельная компания «Аскольд», являющаяся участником Ассоциации предприятий энергостроительного комплекса Северо-Запада (АПЭСК СЗ). На протяжении этого времени во главу угла компания ставит задачу комплексного обеспечения растущих потребностей заказчиков по всему спектру силовых кабелей и цветного проката харьковского производства. Большие складские площади, постоянный запас продукции в широком ассортименте, собственный грузовой автотранспорт, услуги по отмотке кабеля через счетчик определяют качество и оперативность выполнения любых заказов, а гибкая система оплаты позволяет работать с отсрочкой платежа. С 2008 года компания осуществляет проектные и электромонтажные работы с уровнем допуска до 110 кВ.

Предлагаемый Кабельной компанией «Аскольд» номенклатурный ряд продукции марки «Южкabelь»: кабели с изоляцией из сшитого полиэтилена АПвПу2г, ПвПу2г, АПвВнг-LS, ПвВнг-LS (рабочее напряжение от 10 до 110 кВ), кабели с изоляцией из сшитого полиэтилена АПвБбШп, ПвБбШп (рабочее напряжение до 1кВ), кабели с бумажной маслопропитанной (БМП) изоляцией АСБ2л, СБ2л, ААБл, ААШв (рабочее напряжение до 10 кВ), СИПы для воздушных ЛЭП (рабочее напряжение до 110 кВ), изделия цветного проката. 



Наклонная линия непрерывной вулканизации



Ленинградское представительство
завода «Южкabelь»
Тел./факс (812) 373-2772
E-mail: askyuz@mail.ru,
www.askold.ru