

ЛЕГКО И ПРОЧНО

Среди неоспоримых преимуществ решетчатого настила — легкость и высокая прочность. Так, мосты, собранные из решетчатого настила, способны выдерживать проезд большегрузного транспорта. Благодаря этим качествам, а также стойкости к агрессивным средам решетчатые настилы незаменимы в нефтегазовой и нефтеперерабатывающей промышленности при создании портовых сооружений и морских буровых платформ.

ОТ ТОРГОВЛИ К ПРОИЗВОДСТВУ

Низкие затраты по доставке и сборке конструкций из решетчатого настила — еще одно важное достоинство. Легкость сборки позволяет значительно сократить сроки строительства.

Высокая стоимость решетчатого настила во многом определяется тем, что для его изготовления применяется сложное и дорогостоящее оборудование, требующее значительных затрат по установке и наладке. Цена изготовленной в Европе полуавтоматической линии минимальной комплектации превышает 800 тыс. евро. И это без учета налогов и расходов, связанных с таможней. Поэтому практически все поставщики решетчатого настила, к сожалению, избрали самый легкий путь — перепродавать настил, изготовленный за рубежом.

Но есть, по крайней мере, одно серьезное исключение: ЗАО «Фирма «Солид»» разработала и внедрила собственные линии производства как прессованного, так и решетчатого сварного настила. Создание собственной линии начиналось не на пустом месте.



«Фирма «Солид»» была основана в 1991 г. Генеральный директор фирмы Сергей Ключин рассказывает:

— В первые годы мы торговали металлопрокатом. Но большинство из нас — люди творческие, специалисты, имеющие опыт работы в отраслевых научно-исследовательских институтах и на металлургических предприятиях, поэтому заниматься просто перепродажей стало неинтересно. В 1996 г. мы наладили собственное производство просечно-вытяжного листа — сетки, сделанной из

цельного листа металла. А затем, закупив современное оборудование для резки и сварки, начали изготавливать решетчатые настилы из импортного сырья.

НУ-ХАУ ОТ «ФИРМЫ «СОЛИД»»

«Фирма «Солид»» вела работы по проектировке и созданию собственных производственных линий для изготовления настилов. Результат оправдал все затраты — было создано оборудование для производства сварного решетчатого и прессованного настила, не имеющее мировых аналогов: оно способное работать в полевых условиях и с низким энергопотреблением. Так, для работы полуавтоматической линии для изготовления сварного решетчатого настила требуется всего 100–150 кВт электроэнергии. Для сравнения: импортное оборудование подобного плана потребляет минимум 1 МВт.

— Надо сказать, что новая линия уступает западным по производительности, — продолжает Сергей Ключин. — Но наши проектировщики изначально не стремились создать оборудование большой производственной мощности. Уникальность нашей линии в том, что при ее разработке не было заимствовано ни одного узла, она легко тиражируется и может быть установлена на предприятиях в любых регионах России. Но что еще очень важно — это оборудование как минимум в четыре раза дешевле импортного: сумма вложенных средств на его производство составила менее 200 тыс. евро.

Также «Фирма «Солид»» создала оборудование для производства прессованного настила, позволяющее создавать решетчатые настилы с несущей полосой, длина которой до 3 тыс. мм, а толщина — до 10 мм. С ноября прошлого года это оборудование уже работает на полную мощность.

«СОЛИД»НОЕ КАЧЕСТВО

Рассказывая о разработках «Фирмы «Солид»», невозможно не упомянуть о второй составляющей успеха компании — высоком качестве продукции: в ноябре 2007 г. компания получила сертификат международной системы менеджмента качества ISO 9001:2000, а в августе 2010 г. успешно прошла ресертификацию по требованиям ISO 9001:2008. Сертификацию проводила компания Det Norske Veritas (DNV) — одна из крупнейших в мире организаций, работающих в этой области.

— Система менеджмента качества, — поясняет руководитель компании Сергей Ключин, — является осью, пронизывающей всю организацию. Она включает и лич-



ную ответственность руководства, и контроль над ресурсами, и действия персонала, и оборудование, и правила, по которым происходит управление рабочим процессом. Наша работа начинается с анализа требований заказчика: одному нужно, чтобы по настилу ходили женщины в туфельках на шпильках, другому — чтобы на настил садились вертолеты. Задача наших менеджеров — помочь заказчику выбрать именно то, что необходимо для его целей. А когда настил будет изготовлен, тогда нужно объяснить, как его укладывать. И за все время работы у нас не было ни одного случая несоответствия требованиям. Продукция служит долго, в частности, на оцинкованные настилы мы даем гарантию 25 лет.



И это качество по достоинству оценили и страна, и город: по итогам 2009 и 2010 гг. «Фирма «Солид»» стала победителем конкурса по качеству «Сделано в Петербурге».

— Сочетание нового российского оборудования с западной системой управления качеством, — отмечает Сергей Ключин, — является прочной основой для бизнеса, позволяющей с оптимизмом смотреть в будущее даже в непростые для нашей экономики времена. P



196650 Санкт-Петербург, Колпино,
ул. Финляндская, дом 24, литер Б
Тел./факс (812) 336-9090 (многоканальный)
Тел./факс (812) 336-0990
E-mail: info@zaosolid.ru
www.solid-spb.ru, www.solid-msk.ru
Московский филиал и склад готовой продукции:
тел. (495) 788-4942



ПРОИЗВОДИМ И ПОСТАВЛЯЕМ

- Сварной решетчатый настил SP по СТО 23083253-002-2008
- Прессованный решетчатый настил P по СТО 23083253-003-2008
- Просечно-вытяжные листы и сетки по СТО 23083253-001-2007 (ТУ5262-001-23083253-96)
- Просечно-профилированный настил ППН
- Настил из стеклопластика GFK
- Лестничные ступени
- Перфорированный лист
- Прямые и винтовые лестницы



Предприятие имеет сертификаты соответствия качеству DNV ISO9001:2008
Продукция сертифицирована в системах сертификации ГОСТ Р (Санкт-Петербург, Россия)
и в системе добровольной сертификации в строительстве в Российской Федерации.



info@zaosolid.ru
www.solid-spb.ru
www.solid-msk.ru

196650, Санкт-Петербург, Колпино,
ул. Финляндская, дом 24, литер Б
Тел./факс (812) 336-9090 (многоканальный)
Тел./факс (812) 336-0990

Предприятие имеет склад готовой продукции в Москве
Тел. (495) 788-4942

НОВОСТИ

В РАМКАХ НП СРО «Центрстройэкспертиза-статус» создан и успешно функционирует Комитет по развитию системы подготовки рабочих кадров. Работа Комитета направлена на формирование современной системы подготовки и удовлетворение потребностей организаций строительного комплекса в квалифицированных рабочих кадрах, а также на создание условий для эффективного развития системы подготовки кадров и привлечения в сферу строительства молодежи. На данный момент специалистами Комитета уже разработан ряд документов по профильной деятельности, ведется активная работа по взаимодействию с различными общественными объединениями по популяризации рабочих специальностей, в том числе посредством проведения конкурсов профессионального мастерства и их широкого освещения в специализированных СМИ. В частности, в рамках профессионального конкурса российских строителей «Строймастер-2010» в ноябре 2010 г. успешно прошли выездные соревнования строителей по специальности «Штукатур». В планах работы комитета — всестороннее развитие системы подготовки рабочих кадров, и за счет совокупности всех влияющих факторов проведение смотров, конкурсов, сотрудничество с коллегами и общественными организациями, поддержка рабочей молодежи и мн. др.

В РАМКАХ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТА «Сочи-2014» в административном центре Краснодарского края начал работу Центр обучения «КубГТУ — Шнейдер Электрик» — первый в крае центр по практической подготовке специалистов в области инновационных энергоэффективных технологий. Центр обучения создан совместными усилиями Кубанского государственного технологического университета и компании «Шнейдер Электрик» с целью практического обучения студентов профильных кафедр вуза, а также повышения квалификации инженерно-технических специалистов предприятий Юга России. Обучение пройдет по следую-

щим направлениям: эффективность и безопасность использования электрической энергии, распределение энергии в сетях 0,4–35 кВ, частотно-управляемый электропривод и средства промышленной автоматизации. Обучение будет проводиться преподавателями КубГТУ, прошедшими специальную подготовку и аттестацию в компании «Шнейдер Электрик». Центр разместился в лабораторном корпусе КубГТУ на площади 300 кв. м и включает лекционную аудиторию, учебный класс, выставочный зал с преподавательской и вспомогательными помещениями. Учебные аудитории и лаборатории оснащены электrorаспределительными устройствами, аппаратурой релейной защиты, частотно-регулируемыми электроприводами и программируемыми логическими контроллерами компании «Шнейдер Электрик», а также современными аудио- и видео-средствами и компьютерами.

НА РОССИЙСКОМ рынке появились новые дифференциальные выключатели ВД1-63S (селективные) торговой марки IEK, предназначенные для автоматического отключения питания (в случае возникновения дифференциальных токов утечки) в однофазных и трехфазных электрических сетях переменного тока номинальным напряжением до 400 В. Данные выключатели управляются дифференциальным током (без встроенной защиты от сверхтоков) и функционально не зависят от напряжения в сети. Предельная коммутационная способность — 6 тыс. А. Выключатели ВД1-63S устанавливаются в низковольтные комплексные устройства ввода и распределения в жилых, общественных и промышленных объектах, а также на строительных площадках. В ассортименте IEK представлены двухполюсные и четырехполюсные выключатели ВД1-63S номенклатурой свыше 20 типоразмеров. В конструкции выключателей предусмотрена электромеханическая схема с задержкой времени срабатывания. Устройства не имеют собственного потребления электроэнергии и сохраняют работоспособность при обрыве нулевого проводника.